

Quality First GmbH

Werner-von-Siemens-Straße 8
25337 ElmshornUnser Zeichen : INI
Datum : 15.07.2025**Prüfbericht** **25310671 - 026**

Probenbezeichnung : Light Gourmet Sauce & Salad Dressing_Caesar Cheese_285ml

Kennzeichnung : Probennummer: P2025036209
Artikelnummer: XMO12218
Charge: I6XFMAZFHK / 1006117321
MHD: 03.06.2026

Auftraggeber-Nr. : I6XFMAZFHK / 1006117321

Verpackung : Fertigpackung/PE-Flasche

Probenmenge : 1 x 308 g

Probentransport : Liefersdienst

Eingang : 10.07.2025

Eingangstemperatur : Raumtemperatur

Probenahme : durch den Einsender

Prüfbeginn / -ende : 10.07.2025 / 15.07.2025

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die im Bericht beschriebenen Prüfgegenstände. Es wird keine Verantwortung für die Validität der Ergebnisse übernommen, sofern vom Kunden bereitgestellte Daten oder Informationen diese beeinflussen können. Vom Kunden bereitgestellte Daten sind gekennzeichnet. Das Laboratorium übernimmt keine Verantwortung für die Probenahme, sofern diese nicht durch Probenehmer eines zur GBA Group gehörenden Unternehmens oder in dessen Auftrag durchgeführt wurde. In diesem Fall gelten die Ergebnisse für die Probe wie erhalten. Ohne schriftliche Genehmigung des ausstellenden Unternehmens darf der Prüfbericht weder veröffentlicht noch auszugsweise vervielfältigt werden. Unsere AGB sind unter www.gba-group.com/agb einzusehen.

1 / 2

Dok.-Nr.: ML 510-01 # 2



Prüfbericht : 25310671 - 026

Probenbezeichnung : Light Gourmet Sauce & Salad Dressing_Caesar Cheese_285ml

Untersuchungsergebnisse

Chemische/Physikalische Analytik	Messwert	Einheit	± MU	MU Quelle
Blei	<0,020	mg/kg		I
Cadmium	<0,010	mg/kg		I
Quecksilber	<0,010	mg/kg		I
Arsen	<0,040	mg/kg		I

Hameln, 15.07.2025

Dieser Prüfbericht wurde automatisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

Methoden

Parameter	Methode	ER
Blei	DIN EN 15763, ICP-MS: 2010-04 ^a ₅	y
Cadmium	DIN EN 15763, ICP-MS: 2010-04 ^a ₅	y
Quecksilber	DIN EN 15763, ICP-MS: 2010-04 ^a ₅	y
Arsen	DIN EN 15763, ICP-MS: 2010-04 ^a ₅	y

Die mit ^a gekennzeichneten Verfahren sind akkreditierte Verfahren des ausführenden Untersuchungslabors.
Untersuchungslabor: ₅GBA Pinneberg

MU-Quelle:

I: Gemäß DIN ISO 11352 als erweiterte, kombinierte Messunsicherheit mit k = 2 (95 %), Probenahme nicht inbegriffen

Entscheidungsregeln:

y: Bei der Konformitätsbewertung bleibt die Messunsicherheit bei Messwerten unterhalb der Toleranzgrenze unberücksichtigt. Bei Messwerten oberhalb der Toleranzgrenze wird die Messunsicherheit vom Messwert subtrahiert. Erfolgt keine Konformitätsbewertung, stellt die Messunsicherheit lediglich eine Information dar.